



# La impresora digital de etiquetas **N610i**

Alta calidad de impresión  
a velocidad flexográfica



La productividad de la flexografía combinada  
con la flexibilidad de la tecnología digital

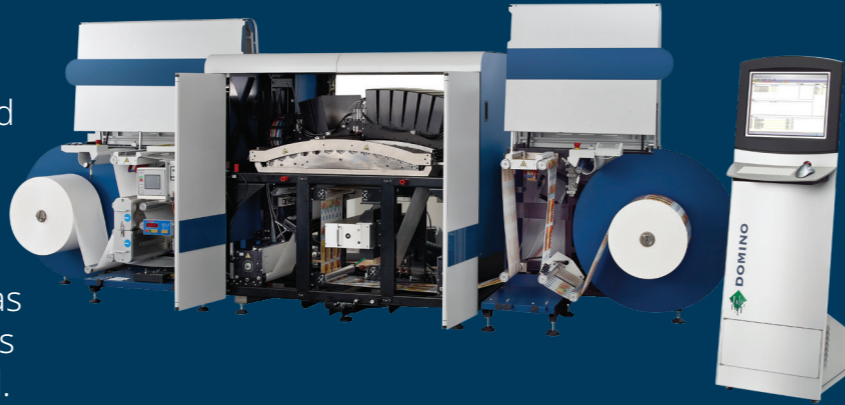


Domino. Do more.

## La manera más inteligente de imprimir etiquetas

Para la impresión de etiquetas, la **N610i** de Domino, con siete colores, incluido el color blanco opaco, una resolución de impresión de serie de 600 dpi y velocidades de funcionamiento de hasta 70 m/min (230 pies/min), combina la productividad de la impresión flexográfica con la flexibilidad que ofrece la tecnología digital con cambios rápidos de trabajo.

Una inversión capaz de incrementar las ventas y la rentabilidad, reduciendo los costes de producción y la complejidad.



### Aplicaciones

La **N610i** utiliza tintas UV curables de colores vibrantes diseñadas para los sustratos habituales de etiquetas industriales autoadhesivas, como el papel estucado, el polipropileno y el polietileno, y ahora también para estuches retráctiles.

Ideal para:

Industria, hogar, cuidado personal, seguridad, higiene, automoción, productos químicos, farmacéuticos, alimentarios y bebidas\*



\*Sujeto a las leyes aduaneras vigentes.



### Raf Joos

director general de ASQ Labels, Bélgica  
 "La calidad de impresión, la atención al cliente y el servicio que recibimos de nuestro socio resumen nuestra visión de Domino. Ahora podemos competir en mercados a los cuales estoy absolutamente convencido de que no habríamos podido acceder si no hubiéramos adquirido la impresora **N610i** de Domino".



<http://bit.ly/2gLGUa5>

## La mayor productividad digital

### Capacidad de producción

Con un bobinado de rollos de 1 m (40") de diámetro capaz de admitir medios de hasta 340 mm (13,4") de ancho y el máximo ancho de impresión (333 mm o 13,11") de cualquier impresora de etiquetas de cabezal de impresión Kyocera, la **N610i** puede procesar hasta 3000 metros lineales (10 000 pies lineales) o 1000 m<sup>2</sup> (10 000 pies<sup>2</sup>) de material por hora en modo de alta calidad.

### Ahorro en residuos

El sistema **i-Tech WebRev** gestiona el cambio del tipo de sustrato y las interrupciones imprevistas a través de una función de rebobinado.

Para tales casos, aun con el acabado en línea, los desperdicios de la bobina no llegan a los 2 m (6 pies), limitándose además el número de intervenciones manuales.

### Rapidez de impresión

En el modo de alta calidad puede imprimirse hasta el 92 % de los colores Pantone, además de blancos con gran opacidad a 50 m/min (164 pies/min). En el nuevo modo rápido, la **N610i** es capaz de imprimir a 75 m/min (246 pies/min) con un rendimiento optimizado a 70 m/min (230 pies/min), que permite reproducir con precisión hasta el 90 % de la paleta de colores Pantone, con niveles incomparables de calidad y eficacia.



## La mejor calidad de impresión con inyección de tinta

La resolución no es el único factor a tener en cuenta

Domino utiliza cabezales de impresión de alta resolución de Kyocera a 600 dpi, que imprimen a más puntos por pulgada que muchos de los sistemas de la competencia, pero esto no es suficiente para ofrecer la mejor calidad de inyección de tinta. Para garantizar los mejores resultados de impresión es esencial la integración del cabezal de impresión, el transporte preciso de la bobina, unos componentes de especial solidez como, por ejemplo, elementos Corona y UV, un flujo de trabajo a medida y tintas de la mayor calidad.



### Dave Ferguson

presidente de McCourt Label, EE. UU.

"Los ahorros en mano de obra y mermas son enormes desde que realizamos los trabajos con una impresora Domino. Con este equipo realizamos en UNA HORA lo que solíamos producir en un turno completo utilizando una impresora flexográfica. Solo llevamos utilizando la impresora un mes y ya hemos visto crecer las ventas gracias a la **N610i**".



<http://bit.ly/2vOPMv8>

# La solución digital más fiable

## Sencillamente simple

La tecnología de inyección de tinta es sin contacto, cuenta con pocas piezas móviles, no tiene planchas de impresión, ni tambores, mantillas ni programas de mantenimiento complejos. El cambio de impresión de un trabajo a otro es instantáneo y sin casi desechos de sustrato.



## Chorro continuo de tinta

Las tintas UV de calidad controlada de Domino circulan constantemente alrededor del cabezal de impresión mediante el innovador sistema de circulación de tinta **i-Tech ActiFlow**, incluso cuando el cabezal está parado. El sistema **ActiFlow** desgasifica la tinta, lo que evita la formación de burbujas de aire que pueden afectar el buen funcionamiento del inyector.

## Mantenimiento automático

La revolucionaria tecnología de limpieza y sellado automáticos de los cabezales de impresión **i-Tech CleanCap** es un proceso controlado y constante que reduce la intervención manual del operador, por lo que la limpieza manual diaria del cabezal no es necesaria.

## La tinta circula por todas las secciones del sistema de tinta para ofrecer una fiabilidad incomparable

El depósito de tinta de la solución **i-Tech UltraMix™** de Domino hace circular la tinta blanca de forma continua para garantizar que el pigmento no se fije, pero la tinta permanece suspendida en todo momento y proporciona resultados uniformes y fiables.

La barra de impresión **i-Tech TrapLess™** de gran pigmentación tiene un diseño único que elimina todas las zonas potenciales de paso de tinta donde puede acumularse el pigmento. Esto ayuda a eliminar el riesgo de fallos prematuros del inyector que afectarían a la calidad y la fiabilidad de la impresión.



Depósito de tinta **N610i White i-Tech UltraMix™**



Barra de impresión **N610i White i-Tech TrapLess™**

# Impresión digital en blanco con la máxima opacidad

La **N610i White** ofrece un alto grado de opacidad (al 72 %) y un aspecto de alto impacto visual similar a la serigrafía, pero con la misma flexibilidad operativa que un proceso digital.

## Alternativa a la serigrafía con una diferencia

No es necesario utilizar pantallas para conseguir el efecto texturizado y opaco en dos dimensiones tan característico de la tecnología de serigrafía. La **N610i White** tiene un funcionamiento limpio, prácticamente no necesita mantenimiento y proporciona impresión de alto impacto visual en cualquier cantidad sin desperdicios ni tiempo perdido en realizar cambios entre impresiones de trabajos.



## Raf Joos

director general de ASQ Labels, Bélgica  
“El blanco es muy opaco, con un aspecto similar a la serigrafía. Eso es lo que nos convenció a decantarnos por la **N610i** de Domino”.



<http://bit.ly/2gL6Ua5>

## “Textures by Domino”

El alto grado de luminosidad de la impresión es lo que hace al producto atractivo para el público. Sus exclusivos efectos digitales con textura pueden abrir la puerta a nuevas aplicaciones para los propietarios de impresoras **N610i**.

La máquina consigue impresiones de etiquetas con textura a velocidades de hasta 50 m/min (164pies/min), posibilidad que puede utilizarse igualmente para sustituir costosos sustratos con textura con la opción de impresión de textura de Domino sobre papel estándar, PP y PE.

## Haga que sus etiquetas destaquen

- ◆ **Valor añadido:** marcaje de productos de primera calidad con mayor visibilidad
- ◆ **Ventajas competitivas:** mayores ventas gracias a su exclusiva capacidad de impresión en diferentes texturas
- ◆ **Creatividad en el diseño:** un sinfín de diseños texturizados en parte o en toda la etiqueta
- ◆ **Rentabilidad:** el sustituto perfecto de la impresión para serigrafía o sustratos texturizados de la mayor calidad
- ◆ **Personalización:** combinable con la impresión de datos variables para proporcionar una oferta de productos totalmente única

# Textures by Domino

## Gama de tintas UV95

Diseñadas para ofrecer la gama de color más amplia, conjuntamente con las funciones mecánicas y ventajas fundamentales de las tecnologías de impresión digital basadas en la inyección de tinta sobre tóner. Capacidad de adhesión superior con una resistencia incomparable al calor, al frío, a la luz del sol, a los productos químicos, a las soluciones salinas y a la abrasión, todo para mantener la más alta calidad a lo largo de toda la vida del producto.

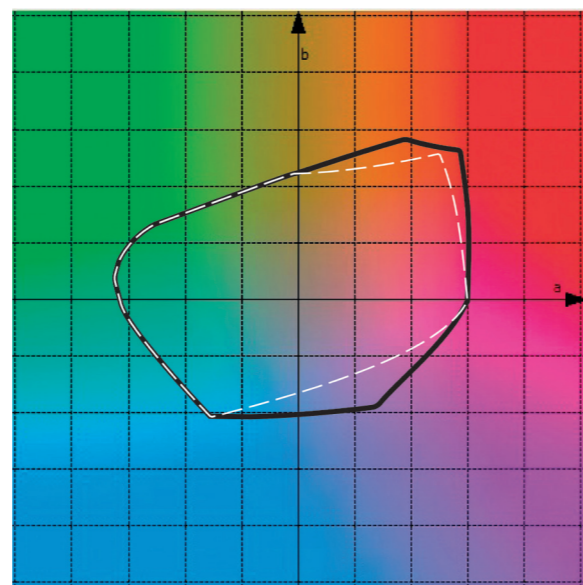
### Nuestra gama de colores

En el mercado de venta al por menor actual, que evoluciona con suma rapidez, la importancia del color en los embalajes de los productos es fundamental. La **N610i** dota a diseñadores y propietarios de marcas de una herramienta para crear diseños con una paleta de colores mucho mayor y rentable.

Nuestra impresora de siete colores puede imprimir más del 92 % de la gama de colores Pantone® sin la necesidad de realizar planchas ni la complejidad de mezclar colores directos.



Gama de colores UV95



Línea discontinua blanca - gama estándar (CMYK)  
Negra - gama ampliada (CMYKOV)

### Estuches retráctiles

Con esta técnica ya no se necesitan los procesos tradicionales de impresión flexográfica, con sus correspondientes altos costes por desaprovechamiento y sus largos periodos de preparación, y ofrece una solución para la producción de longitud media mucho más rentable que el tóner de baja velocidad.

La exclusiva gama de tintas UV de Domino de alta velocidad es capaz de mantener toda la adhesión después de que el sustrato del etiquetado termosensible se haya retraído al máximo, a menudo hasta un 35 % o menos de su tamaño original.



### Resistencia a la luz

Es una propiedad de los colorantes de las tintas que representa el grado de permanencia, y por tanto de resistencia a la decoloración, que poseen cuando están expuestas a la radiación UV. La resistencia a la luz indica la idoneidad de la tinta para las distintas aplicaciones. Así, por ejemplo, las tintas para uso externo o las que van a ser expuestas durante mucho tiempo a la luz del sol directa requerirán una gran resistencia a la decoloración y un mayor nivel de resistencia a la luz.

SUBSTRATE	UV90WT	UV90YL	UV90OR	UV90MG	UV90VL	UV90CY	UV90BK
PP Top White	8	8	8	8	8	8	8
PE 85 TC	8	8	8	7/8	8	8	8
MC Primecoat	7/8	8	8	6	8	8	8

SUBSTRATE	UV95WT	UV95YL	UV95OR	UV95MG	UV95VL	UV95CY	UV95BK
PP Top White	N/A	6	8	6	8	7/8	6
PE 85 TC	8	6	8	6	8	7/8	6
MC Primecoat	N/A	6	7/8	6	7/8	6	6

### Alta resistencia a:



### Adhesión y abrasión

La adhesión y la abrasión, además de vitales para las aplicaciones industriales, son igualmente importantes para todas las aplicaciones de impresión a la hora de asegurar que los productos acabados lleguen al punto de venta en óptimas condiciones y puedan mantenerse expuestos el mayor tiempo posible.

Las tintas UV90 y UV95 de Domino han sido sometidas a las pruebas estándar de resistencia al roce para comprobar que mantienen una total adhesión en la mayor variedad de sustratos y conservan toda su resistencia a la abrasión para maximizar su atractivo en el punto de venta.

Tal grado de adhesión hace innecesario el revestimiento previo o el barnizado en la mayoría de los tipos de sustratos, lo que supone un considerable ahorro de tiempo y dinero.

La nueva gama de tintas UV90 de Domino medida con la "Blue Wool Scale", una norma generalizada utilizada para expresar la resistencia a la luz de los pigmentos y tintes, alcanza la máxima puntuación posible de ocho en múltiples sustratos, lo que ofrece la máxima resistencia a la decoloración de la industria.



La información contenida en este documento no pretende sustituir la realización de las pruebas correspondientes a su uso y circunstancias específicas. Ni Domino UK Limited ni ninguna de las empresas del grupo Domino es responsable en ninguna medida del hecho de que usted pueda basar en este documento su confianza respecto a la adecuación de cualquier tinta para su tipo determinado de aplicación. Este documento no forma parte de ningún escrito de términos y condiciones entre usted y Domino, y los términos y condiciones de venta de Domino y, en especial las garantías y responsabilidades contenidas en los mismos, serán aplicables a toda compra de productos que usted haga.

## N610i 10i de bobina a bobina

La **N610i** de Domino, en su versión "bobina a bobina" es lo último en impresión de etiquetas, con una flexibilidad total para la impresión de tiradas cortas o cuando se requieren múltiples acabados y cambios de troquelado.

Disponible en 4, 5, 6 y 7 colores y capaz de ofrecer la misma calidad de impresión día a día, la **N610i** pone a su servicio las mayores prestaciones de producción, además de una flexibilidad total.



## N610i con acabado en línea

¿Su estructura de trabajo se adapta a una combinación de acabado en línea/ fuera de línea? La **N610i** se ha diseñado para trabajar de forma flexible como rotativa independiente de bobina a bobina o conectada a soluciones de acabado digital líderes del sector.



La Domino **N610i** con acabado en línea de ABG

## N610i Híbrida

Módulo de integración con la **N610i** incluido

Puede suministrarse como parte de una prensa híbrida totalmente integrada que trabaja con socios de todo el mundo.

Posibilidad de incluir estaciones de flexografía antes y después del módulo de la **N610i**, así como estaciones de serigrafía y estampado. Responde a un mayor número de necesidades de diseño de productos, asegurando al mismo tiempo la rapidez del cambio de tareas digitales, y es especialmente idónea para múltiples SKU. El resultado es una producción de etiquetas de gran impacto en un único y eficaz proceso, desde la bobina blanca inicial hasta el producto acabado final.



MPS EF SYMJET con tecnología Domino

Combinado con la más amplia gama de impresoras analógicas y soluciones de acabado, el módulo de integración de la **N610i** se está convirtiendo rápidamente en el estándar de referencia para quienes buscan la máxima flexibilidad y las capacidades de producción del futuro en materia de convertidores.



CEI Bossjet con tecnología Domino



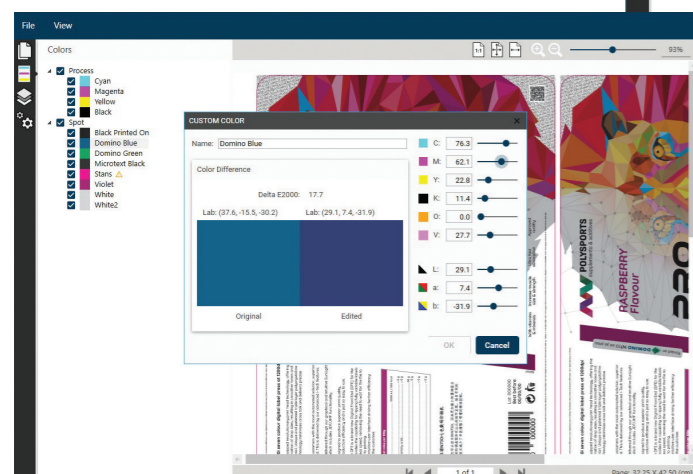
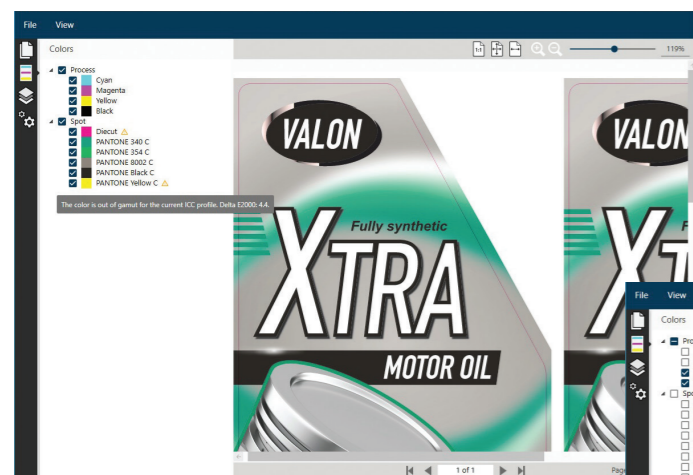
ABG Digicon con tecnología Domino

Utilizando búferes de bobina y la tecnología **i-Tech WebRev**, incluso con acabado en línea o en formatos híbridos, los desperdicios que implican el cambio de sustrato o las interrupciones imprevistas pueden limitarse a 2 m (6 pies).

# Flujo de trabajo

Nuestro producto **Sunrise Digital Front End** introduce la última generación de mejoras de software en la cartera de impresoras digitales de Domino. Con el paquete **Sunrise DFE**, diseñado específicamente para aplicaciones de etiquetas, los clientes pueden conseguir flujos de trabajo más eficaces y más tiempo de productividad, sin interrupciones en la producción.

**Sunrise** es un paquete de software modular personalizable conforme a tus requisitos, que te permite transformar las necesidades de los clientes en trabajos listos para imprimir en un proceso ágil. Este sistema totalmente integrado permite un mayor control de la gestión del color junto con el procesamiento de datos variables, eliminando los cuellos de botella existentes para una integración perfecta del flujo de trabajo, desde el encargo del trabajo hasta la impresión final.



# Ventajas de Sunrise DFE

## Reduce costes y residuos

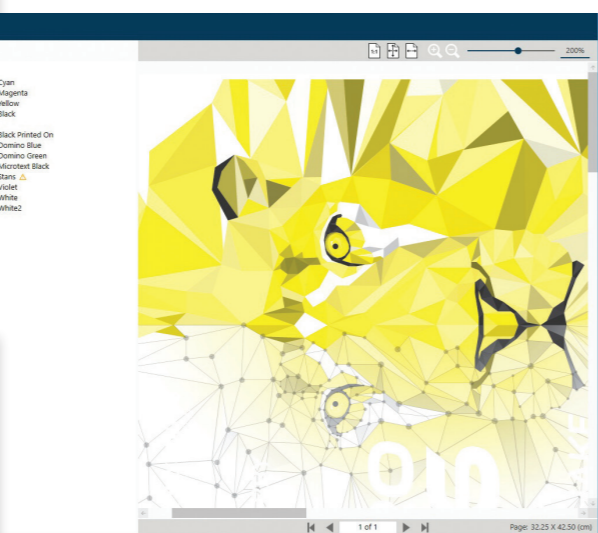
**Sunrise** proporciona herramientas avanzadas para calcular el uso de tinta y material, ayudando a reducir significativamente los residuos y a mejorar el control de la planificación de la producción. Esto posibilita procesos de fabricación más eficientes y sostenibles.

## Procesa trabajos con rapidez y precisión

**Sunrise** optimiza las operaciones de preimpresión ejecutando tareas en paralelo y automatizando procesos mediante carpetas activas personalizables para acciones como la verificación previa y la corrección de documentos. Esto garantiza resultados predecibles y coherentes, minimiza las tareas repetitivas y reduce el riesgo de errores.

## Flexibilidad para satisfacer todas las necesidades

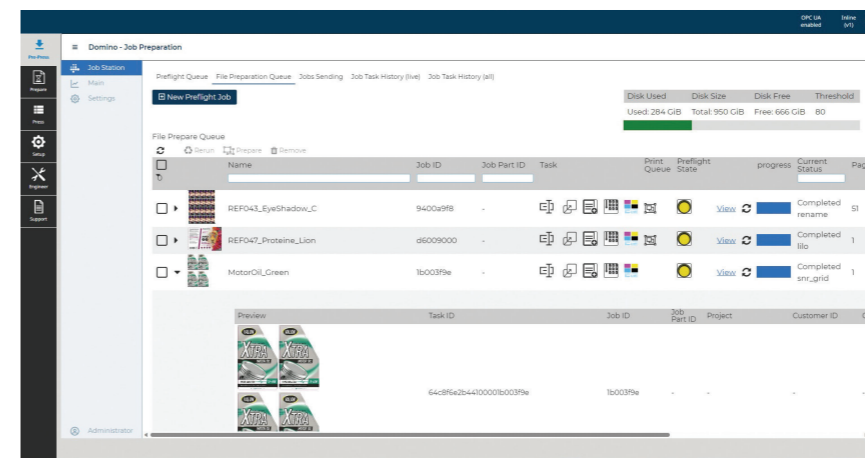
Configura **Sunrise** para adaptarlo a tus operaciones con flujos de trabajo a medida y una integración plena en sistemas MIS y ERP. La interfaz intuitiva y el panel de control centralizado te permiten gestionar con facilidad tanto trabajos sencillos como complejos. **Sunrise** se basa en una arquitectura escalable y moderna, y se adapta fácilmente a las demandas cambiantes del negocio.



## Control preciso del color para impresiones siempre uniformes

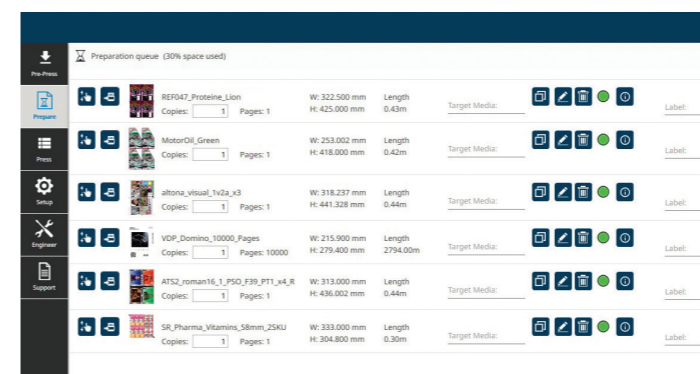
**Sunrise DFE** garantiza la coherencia del color de marca gracias a herramientas avanzadas que permiten realizar ajustes fáciles y precisos, sin tener que recurrir a especialistas en color. Los operarios pueden refinar las tintas planas visualmente e imprimir una muestra para verificar los resultados al instante.

Hay disponibles herramientas más avanzadas a través de **Domino Media Manager** para gestionar la calibración de la impresora y la creación de perfiles ICC, lo que permite mantener la precisión del color en todos los trabajos y tecnologías.



## Controla tus costes de impresión con cálculos precisos y en tiempo real

Calcula tus costes mediante **la calculadora de costes de trabajo de Sunrise**, usando precios personalizables de tintas, materiales y servicios. Añade múltiples archivos, configura distintas divisas y compara el uso estimado de tinta por peso, superficie o volumen para trabajos de 4 o 6 colores. Obtén información clara para optimizar la producción e identificar oportunidades de ahorro de costes antes de la impresión.



## Monitorización de la impresora en tiempo real e información basada en datos

El **Visor Domino** proporciona información histórica y en tiempo real sobre el rendimiento de las impresoras, el estado de los trabajos, errores y costes estimados, todo ello accesible en tu red o a través de una VPN.

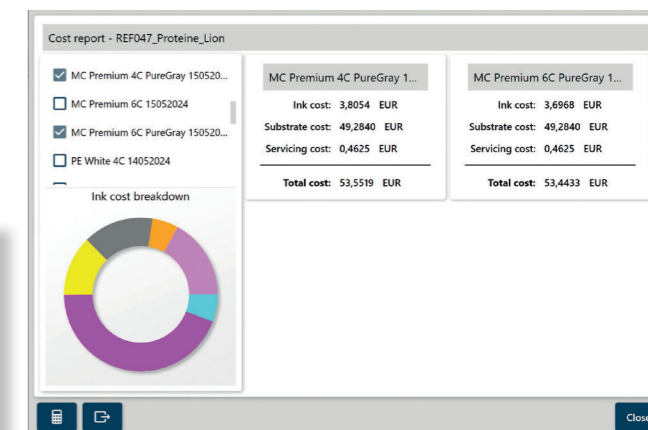
Exporta informes personalizados, compara plazos y monitoriza los factores de coste para aumentar la eficacia global del equipo, con opciones de acceso basadas en funciones empresariales e integración MIS.

## Optimiza la preparación de los trabajos con herramientas inteligentes de preimpresión

Agiliza la preparación de los trabajos con **Sunrise Editor** y **Label Studio**, un intuitivo kit de herramientas de preimpresión todo en uno, totalmente integrado en la interfaz de usuario.

Desde funciones básicas como añadir marcas dinámicas, hasta algoritmos inteligentes para agrupar etiquetas y procesos automatizados personalizables, **Sunrise** reduce las tareas repetitivas y los errores para obtener resultados uniformes y precisos.

Diseñado para operarios de impresoras, **Sunrise DFE** ofrece previsualizaciones y ajustes de los trabajos en tiempo real para optimizar los resultados.



## Impresión de datos variables

Con la creciente demanda de personalización de productos, el flujo de trabajo con datos variables a todo color de Domino no solo permite imprimir texto, códigos de barras e imágenes variables, sino que también garantiza la exactitud de los colores en los detalles del producto no variables, incluso en la impresión de siete colores.

El flujo de trabajo de Domino admite la impresión de datos variables mediante tres opciones, según los sistemas de preimpresión disponibles:

- ◆ Archivos PDF de varias páginas
- ◆ Archivos PDF/VT creados en preimpresión
- ◆ Compatibilidad con el módulo de exportación VDP e Illustrator para permitir la expansión de archivos de plantillas VDP en DFE utilizando archivos de datos compatibles de valores separados por comas (CSV)

# Adéntrese en la **N610i**

## intelligent Technology

Los componentes **i-Tech** se combinan para crear un sistema global más versátil y fiable.

### 1. Unidades de inyección de tinta Domino

Las unidades Domino de inyección de tinta incorporan cabezales de impresión Kyocera que ofrecen resultados de impresión homogéneos y mayor fiabilidad que cualquier otra impresora de tecnología similar.

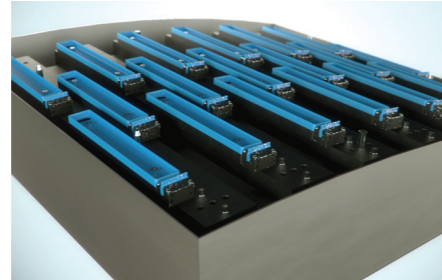
### 2. Motor de inyección de tinta

La **N610i** puede configurarse como:

- CMYK de 4 colores
- CMYKW de 5 colores
- CMYKOV de 6 colores
- CMYKOVW de 7 colores

Todas con 333 mm (13,11") de anchura de impresión y una anchura de bobina de hasta 340 mm (13,4").

### 3. i-Tech CleanCap

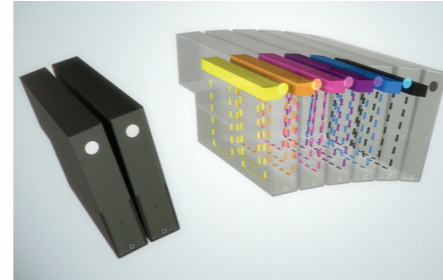


La estación de sellado y limpieza automática de los cabezales de impresión garantiza una calidad de impresión y productividad óptimas, y todos los cabezales se limpian en tan solo un minuto.



<http://bit.ly/2gQsrCP>

### 4. i-Tech ActiFlow

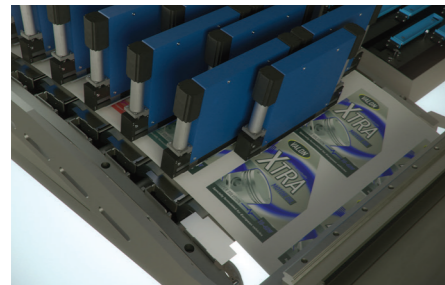


El sistema de circulación de tinta mantiene un movimiento continuo de la tinta por el cabezal de impresión y una temperatura constante, y elimina las microburbujas de aire, mejorando la calidad de impresión y la fiabilidad en todo momento.



<http://bit.ly/2gN0oAo>

### 5. i-Tech StitchLink



Tecnología de control mediante micromotor que garantiza que todos los cabezales se colocan y calibran con precisión para imprimir como uno solo, lo que permite una impresión perfecta en todo el ancho de la bobina.



<http://bit.ly/2vSgGIR>

### 6. Compartimento de tintas

### 7. Fijación UV LED para CMYKOV y blanco

### 8. Curado UV GEW

### 9. Control de la tensión

### 10. Guía de alineación MS

### 11. Corona Vetaphone

### 12. Limpiador de bobina

Limpiador de bobina Teknek de doble cara

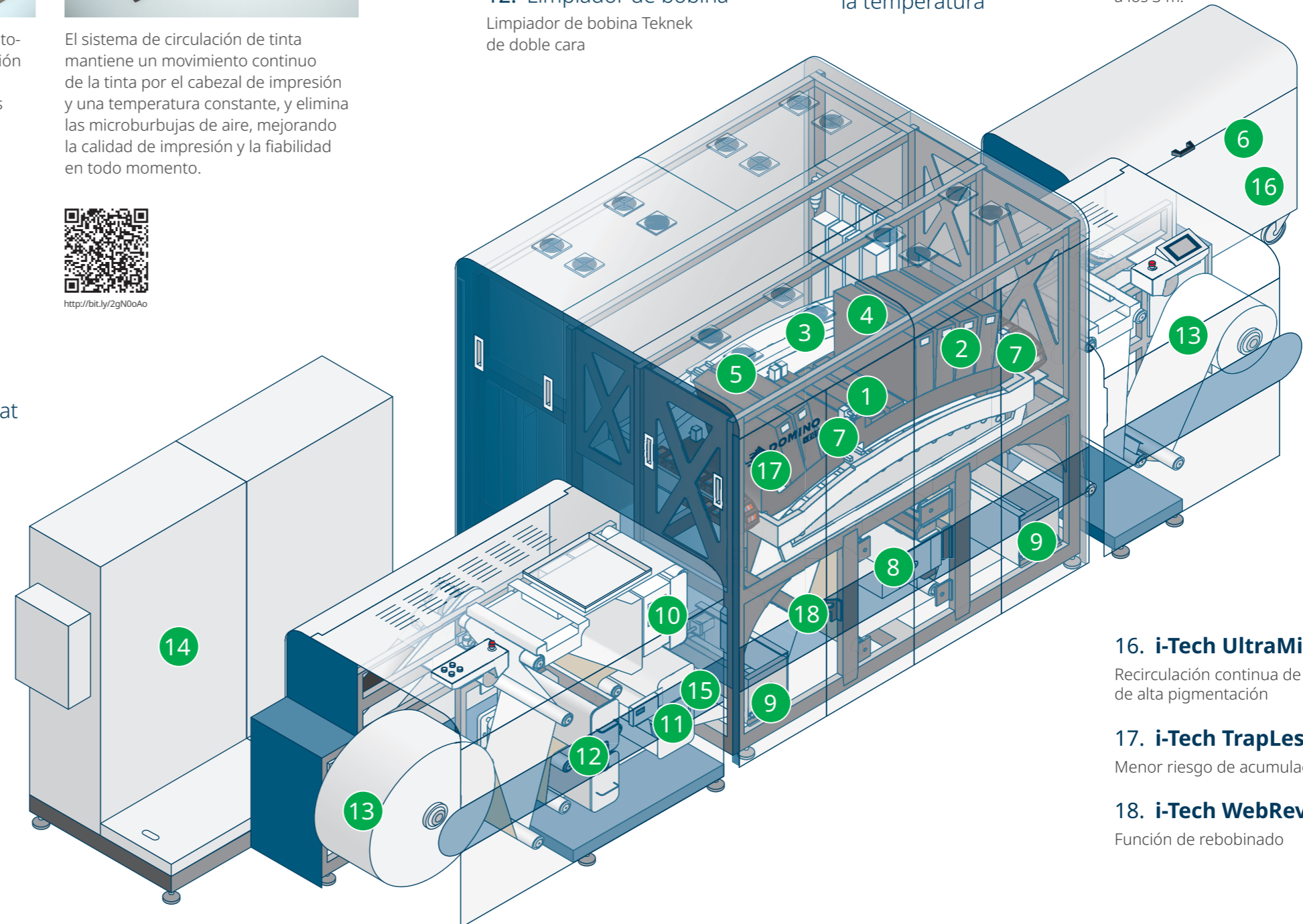
### 13. Bobinado y rebobinado

Soporte para bobinas de hasta 1000 m (40") de diámetro

### 14. Compartimento de electronics cabinet componente electrónicos con control de la temperatura

### 15. Sistema de detección de conexiones

Este sistema detiene la impresión y levanta y vuelve a bajar los cabezales de impresión automáticamente en caso de detección de una conexión deficiente. La impresión continúa automáticamente en el registro, con lo que la pérdida de sustrato no llega a los 3 m.



### 16. i-Tech UltraMix™

Recirculación continua de tinta blanca de alta pigmentación

### 17. i-Tech TrapLess™

Menor riesgo de acumulación de tinta

### 18. i-Tech WebRev

Función de rebobinado



Póngase en contacto con su representante de Domino para informarse de cómo nuestro Programa de Soluciones Digitales puede ayudarle a hacer crecer su empresa.



## Programa de Soluciones Digitales de Domino

El Programa de Soluciones Digitales de Domino le proporciona servicios de consultoría y formación de primer nivel, que le permiten identificar oportunidades de crecimiento, al mismo tiempo que optimiza la eficiencia y el rendimiento de su equipo de impresión digital **N610i**. Trabajando con Domino, puede estar seguro de que le acompañaremos durante todo el proceso. Nuestro Programa de Soluciones Digitales está diseñado para proporcionarle servicios personalizados que aportarán un valor significativo a su empresa.

## Acerca de Domino

Fundada en 1978, Domino Printing Sciences goza de una reputación excelente a nivel mundial por el desarrollo y la fabricación constante de tecnologías completas de codificación, marcaje e impresión digital que satisfacen las necesidades de sus clientes y establecen nuevos estándares en materia de calidad y fiabilidad.

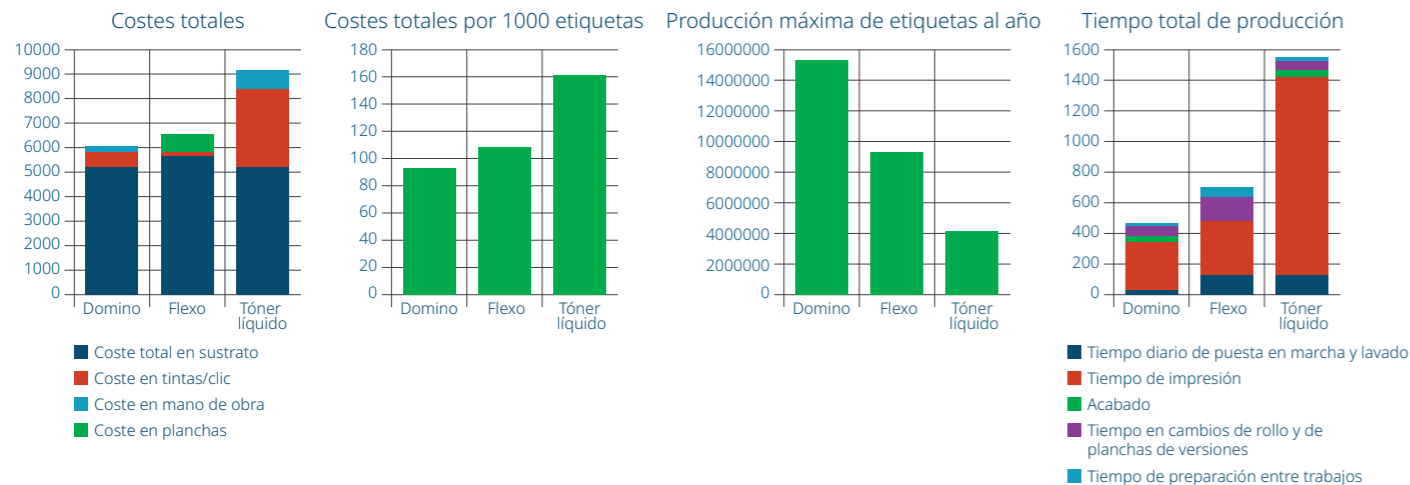
Con más de 1.000 instalaciones de inyección de tinta digital basadas en esta plataforma de productos, Domino Digital Printing Solutions es el líder mundial del sector.

A través de una red mundial de 25 filiales y más de 200 distribuidores, el Grupo Domino opera en más de 120 países y da empleo a más de 3.000 personas en todo el mundo, con fábricas situadas en el Reino Unido, China, Alemania, India, Suiza, Suecia y Estados Unidos.

El 11 de junio de 2015, Brother Industries Limited adquirió el Grupo Domino.

## Contacto

Domino Amjet Ibérica S.A.U.  
Avenida de Valdelaparra, 4  
Alcobendas  
28108  
Madrid  
España  
Teléfono: +34 91 654 21 41  
[www.domino-spain.com](http://www.domino-spain.com)



## Credenciales medioambientales

El compromiso de Domino y la inversión en buenas prácticas medioambientales nos permiten superar las cada vez más exigentes normas y regulaciones del gobierno, del sector y de la compañía. Estamos comprometidos con la reducción al mínimo del consumo de los recursos naturales y energéticos, así como de la generación de residuos. Nuestros productos obedecen a las directivas RoHS y WEEE, ya que son reciclables.

## N610i

La impresora **N610i** no requiere planchas, ni ningún proceso de creación de planchas o materiales relacionados con fines de lavado, y como posee menos lámparas de curado que una impresora flexográfica, utiliza menos energía y, por consiguiente, genera menos gastos.

Genera muy pocos desechos de medios — puede ser de menos de 2 m (40") por trabajo/cambio de sustrato, y la capacidad de imprimir bajo demanda se traduce en menos sobreimpresiones y menores requisitos de almacenamiento.

La impresora **N610i** se entrega con tintas curables UV, contribuyendo al uso eficaz de los recursos naturales. Aunque las tintas curables UV son sustancias químicas y han de utilizarse adecuadamente, ofrecen importantes ventajas medioambientales en comparación a las alternativas con base solvente. Las tintas con base solvente contienen hasta un 95 % de solventes volátiles que se evaporan en el entorno y requieren una limpieza periódica del cabezal de impresión. Las tintas curables UV de la **N610i** contienen un 1 % de solventes volátiles.

## Especificaciones técnicas:

### N610i

#### Tecnología

- Inkjet piezoeléctrico DOD

#### Velocidad de impresión

- Modo de alta calidad de hasta 50 m/min (164 pies/min)
- Modo rápido de hasta 70 m/min (230 pies/min)

#### Resolución de imagen

- De serie 600 dpi incluidas 4 escalas de grises (1340 dpi nominal)

#### Formato de imagen

- Ancho máximo de impresión de 333 mm (13,11")

#### Ancho de bobina

- De 200 mm (7,9") a 340 mm (13,4")

#### Tipos de materiales

- Etiquetas autoadhesivas de polietileno, polipropileno y papel
- Determinados materiales sin papel soporte (film)

#### Tintas

- Las tintas curables por UV UV90 y UV95 están disponibles en cian, magenta, amarillo, negro, naranja, violeta y blanco.

#### Bobinado y rebobinado

- 1000 mm (40") de diámetro
- Peso máximo de la bobina: 300 kg (661 libras)
- Control de tensión servoaccionado
- Módulo de tratamiento Corona
- Limpiador de bobina
- Módulo de guía de alineación

#### Flujo de trabajo

- Sunrise DFE
- Domino ScreenPro y ScreenPro HS

#### Módulo de impresión central

- Control antiestático
- Sección de impresión de hasta 7 colores
- Fijación UV LED
- Módulo de curado UV

#### Opciones

- Interfaz de acabado en línea
- Inspección en línea
- Impresión de datos variables
- Rodillo de enfriado

#### Dimensiones

- 5,614 m (L) x 1,735 m (A) x 1,925 m (An) (1 m de distancia mínima requerida)
- 18,5 pies (L) x 5,9 pies (A) x 6,4 pies (An) (3,3 pies de distancia mínima requerida)
- 1202mm (L) x 807mm (H) x 520mm (W) 48" (L) x 32" (H) x 21" (W)

#### Peso

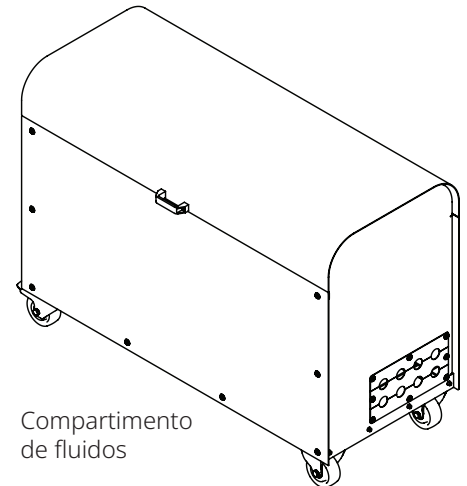
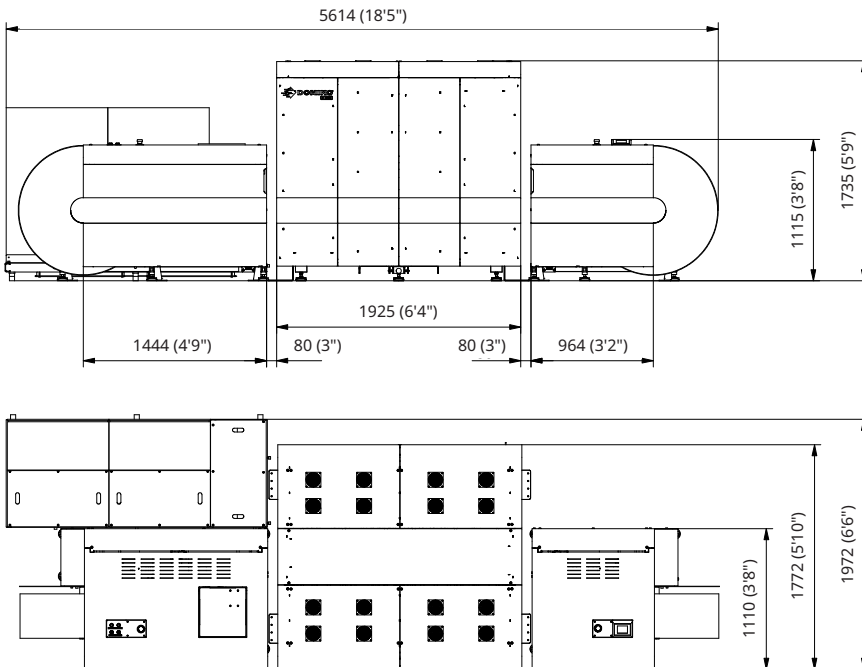
- Bobinado: 600 kg (1323 libras)
- Sección de impresión: Nominal 1500 kg (3307 libras)
- Rebobinado: 400 kg (882 libras)
- Cuadro eléctrico: 350 kg (772 libras)
- Unidad de suministro de tinta: 200 kg (441 libras)

#### Servicios

- Gota única, alimentación trifásica, 400 V +/- 6%.
- Aire comprimido: una gota 6-8 bares, (90-115 psi), limpio y seco

#### Medio ambiente

- Rango de temperatura óptimo: 20-22 °C (68-72 °F)
- Máximo rango de temperaturas 20-25°C (68-77 °F)
- Almacenamiento de tinta 20-25 °C (68-77 °F)
- Rango de humedad óptimo 40-60 %
- Se prefiere un entorno con polvo controlado



Dimensiones en mm (pies, pulgadas)



[www.N610i.com](http://www.N610i.com)  
[www.domino-printing.com](http://www.domino-printing.com)